

GRAISSE LITHIUM À HAUTE TENEUR EN MoS₂

Extrême-pression, anti-usure,
Anticorrosion, anti-pitting, anti-fretting
Pour une lubrification de sécurité
de très longue durée
Diminution des cadences de graissage

iBiotec NÉOLUBE® GR 140

DESCRIPTION

Graisse à haute teneur en MoS₂, adaptée à tous les problèmes généraux de graissage, en particulier de paliers lisses et de roulements.

Permet de résoudre aisément les problèmes d'usure et d'échauffement, tout en espaçant les cadences de graissage.

Les particules submicronisées de lubrifiant solide, protègent efficacement les surfaces, lors de rupture accidentelle du film lubrifiant, en régime hydrodynamique.

NÉOLUBE® GR 140 présente une remarquable stabilité ; elle ne durcit pas, est facilement pompable et est utilisable dans les systèmes automatiques de graissage centralisés.

DOMAINES D'UTILISATION

Mécanique générale, machines-outils, mécanique auto, travaux publics, mines, sidérurgie, matériel agricole.

Lubrification longue durée de Tribocontacts hertziens roulements à billes, à rouleaux, coniques, à aiguilles, pignons ouverts.

Tribocontacts surfaciques, paliers lisses, à rotules, cardans, tourillons, vis sans fin, guidages, glissières.

CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES TYPIQUES

CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUES DE LA GRAISSE			
CARACTÉRISTIQUE	NORME ou MÉTHODE	VALEUR	UNITÉ
Aspect	Visuel	Lisse	nm
Couleur	Visuelle	Noire	nm
Densité apparente à 25°C (Pycnomètre)	NF T 30 020	865	Kg/m ³
Classe NLGI	NLGI National Lubricating Grease Institute	2	Classement selon pénétrabilité
Savon/Gélifiant	-	Lithium	-
Nature des lubrifiants solides	-	MoS ₂ <10μ	>3%
Pénétrabilité à 25°C	NF ISO 2137 / ASTM 2176		
Non travaillée		265-295	1/10° mm
Travaillée, 60 coups		265-295	1/10° mm
Travaillée, 1000 coups		265-295	1/10° mm
Travaillée, 10 000 coups		275-305	1/10° mm
Travaillée, 100 000 coups	280-310	1/10° mm	
Point de goutte	NF ISO 2176 / ASTM D 566 ASTM D 2265	>180	°C
Point de goutte si supérieur à 360°C			

Impuretés > 25µm > 75µm > 125µm	FMTS 791 3005	0 0 0	nb/ml
CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES DE L'HUILE DE BASE			
CARACTÉRISTIQUE	NORME ou MÉTHODE	VALEUR	UNITÉ
Nature de l'huile de base	-	Minérale	-
Viscosité cinématique à 40°C	NF EN ISO 3104	140	mm ² /s
Viscosité cinématique à 100°C		110	mm ² /s
Indice d'acide la	NF ISO 6618	0,5	mg KOH/l
CARACTÉRISTIQUES DE PERFORMANCES			
CARACTÉRISTIQUE	NORME ou MÉTHODE	VALEUR	UNITÉ
Séparation d'huile 7 jours à 40°C (ressuage)	NF T 60 191	0	% de masse
Séparation d'huile 24H à 41kPa (ressuage sous pression)	ASTM D 1742	4	% de masse
Cendres sulfatées	NF T 60 144	5	% de masse
Corrosion lame de cuivre	ASTM D 4048	1b	Cotation
Oxydation Hoffman	ASTM D 942	40	psi
Perte par évaporation 22h à 121°C	ASTM D 972	2	% de masse
Perte par évaporation Noack	NF T 60 101 CEC L-40 A-93 ASTM D5800	3	% de masse
Gonflement sur élastomères 70h à 100°C	ASTM D 4289.83	0.8	Variation % dimensionnelle
Plages de températures			
En continu	-	-20 +140	°C
En pointe	-	-20 +150	°C
Facteur de rotation	n.d _m	500 000	mm.min ⁻¹
Test 4 billes	ASTM D 2266 / ISO 20 623		
Diamètre d'empreinte		0.65	mm
Indice de charge de soudure		3500	N
Test TIMKEN	ASTM D 2509	45	lbs
Test antirouille EMCOR			
Dynamique	NF T 60 135	2	Cotation
Statique	ISO DP 6294/ ASTM D 1743	2	Cotation
Résistance au délavage par l'eau à 80°C	ASTM 1264	8	% de masse

* non mesuré ou non mesurable

MODE D'EMPLOI

Dangereux en présentation aérosol. Respecter les précautions d'emploi, les phrases de sécurité figurant sur l'emballage, se reporter à la fiche de donnée de sécurité. Usage strictement professionnel.

PRÉSENTATIONS



Boîte 1 L



code article 515222
fiche de données de sécurité 160406

Cartouche 430 ml



code article 515223
fiche de données de sécurité 160406

FABRIQUÉ
EN FRANCE